

- Innovatives Zentralchassis, einfach abnehmbar für schnelle Reinigung und Inspektionen
- Besonders wartungsfreundlich: Steckverbundene Elektronikmodule, werkzeugfrei leicht austauschbar
- Platzsparend stapelbar – geringe Stellfläche im Lager
- Durch TTK-Kompressortechnik in jeder Lage – stehend oder liegend – transportabel
- Robust und hochmobil – dank großer Räder auch in schwierigem Gelände oder auf Treppen einfach handhabbar
- Umluftstarkes Axialgebläse für hohe Luftumwälzraten
- Leicht auswechselbarer und auswaschbarer Luftfilter
- Anschluss für externes Hygrostat
- Verstellbarer Schubbügel – horizontal oder vertikal
- Betriebsstundenzähler serienmäßig
- MID-konformer Dualzähler für Betriebsstunden und Energieverbrauch optional

<b>Technische Daten</b>	
<b>Allgemein</b>	
<b>Artikelnummer</b>	1.120.000.410
<b>Entfeuchtungsleistung</b>	
<b>bei 20 °C / 60 % r.F. [l/24h]</b>	25,2
<b>bei 30 °C / 80 % r.F. [l/24h]</b>	58,799
<b>max. [l/24h]</b>	70

<b>Technische Daten</b>	
<b>Luftmenge</b>	
<b>Luftvolumenstrom max. [m<sup>3</sup>/h]</b>	1.280
<b>Empfohlene Raumgröße Bautrocknung</b>	
<b>m<sup>3</sup></b>	470
<b>m<sup>2</sup></b>	190
<b>Empfohlene Raumgröße Trockenhaltung</b>	
<b>m<sup>3</sup></b>	940
<b>m<sup>2</sup></b>	380
<b>Umgebungsbedingungen</b>	
<b>Temperaturbereich min. [°C]</b>	5
<b>Temperaturbereich max. [°C]</b>	35
<b>Feuchtebereich min. [% r.F.]</b>	35
<b>Feuchtebereich max. [% r.F.]</b>	100
<b>Elektrische Werte</b>	
<b>Netzanschluss</b>	230 V/50 Hz
<b>Leistungsaufnahme [kW]</b>	1,58
<b>Nennstromaufnahme [A]</b>	7,2
<b>empfohlene Absicherung [A]</b>	10
<b>Kompressor</b>	
<b>Rollkolbenkompressor</b>	

<b>Technische Daten</b>	
<b>Rollkolbenkompressor</b>	
<b>Hubkolbenkompressor</b>	
<b>Kältemitteltyp</b>	R-410A
<b>Kältemittelmenge [g]</b>	650
<b>GWP Faktor</b>	2.088
<b>CO<sub>2</sub> -Äquivalent</b>	1,36
<b>Wasserbehälter</b>	
	<b>Inhalt in [l]</b>
<b>Schallwerte</b>	
	<b>Abstand 1 m [dB(A)]</b>
	64
	<b>Abstand 3 m [dB(A)]</b>
	58
<b>Funktionen und Ausstattung</b>	
	<b>Dauerbetrieb</b>
	<b>Hygrostatanschluss</b>
	<b>Anschluss für externen Kondensatablauf</b>
	<b>Ventilator-Nachlauffunktion</b>
	<b>Wäschetrocknungsfunktion</b>
	<b>Comfort Button</b>
	<b>zuschaltbare Ionisation</b>
	<b>innere Trocknungsfunktion</b>

<b>Technische Daten</b>		
<b>Nachtmodus</b>		
<b>Abmessung</b>		
	<b>Länge (ohne Verpackung) [mm]</b>	438
	<b>Breite (ohne Verpackung) [mm]</b>	470
	<b>Höhe (ohne Verpackung) [mm]</b>	870
<b>Gewicht</b>		
	<b>(ohne Verpackung) [kg]</b>	52
<b>Ausstattung, Merkmale und Funktionen</b>		
<b>Abtauautomatik</b>		
	<b>Heißgas</b>	
	<b>elektronisch</b>	
<b>Entfeuchtungsautomatik</b>		
	<b>hygrostatgesteuert</b>	
	<b>programmgesteuert</b>	
<b>Ventilator</b>		
	<b>axial</b>	
	<b>radial</b>	
	<b>Gebälsestufen</b>	1
<b>Kondensatbehälterüberwachung</b>		
	<b>Füllstand-Warnleuchte bei vollem Wasserbehälter</b>	